

CONTRAT D'ENGAGEMENT PARTICULIERS FERME DES VIEUX COPAINS

Le présent contrat d'engagement est conclu entre :

Le Producteur :

La Ferme des Vieux Copains
Johan et Lucie TABOURIN
La Vinçonnaire
44680 CHAUMES-EN-RETZ
Tèl : 07 81 76 45 69 ou 06 03 99 08 78
Courriel : ferme-des-vieux-copains@retzien.fr



Et le consommateur :

M. et Mme
Adresse.....
CP et Ville
N° téléphone
Courriel.....

Le contrat est conclu pour **une période de 3 mois**, il prend effet du **vendredi 4 décembre 2020** (semaine 49) au **vendredi 26 février 2021** (semaine 8).

Les paniers sont à venir chercher chaque vendredis entre 17h et 19h à :

La Ferme de la Bévinrière
La Bévinrière
44640 VUE

Engagement du producteur

Le producteur s'engage à livrer des paniers de légumes produits selon la charte de l'agriculture biologique. Il s'engage à livrer aux dates prévues les paniers commandés sur le contrat d'engagement.

Engagement du consommateur

Le consommateur s'engage à prendre possession de ses livraisons aux dates prévues par le présent contrat, par lui-même ou par l'intermédiaire d'une personne dépêchée par ses soins. Si la récupération n'a pas lieu, aucun remboursement n'aura lieu.

Modalité de règlement :

Le règlement s'effectue lors de la signature du présent contrat. Deux choix s'offrent aux consommateurs :

- Règlement en totalité par chèque ou espèces
- Règlement en trois chèques encaissés le 10 de chaque mois

Les chèques sont à libeller au nom de la « Ferme des Vieux Copains ».

Démission, fin de contrat

La démission d'un adhérent est possible en cours de saison, mais elle implique la signature d'un avenant au présent contrat avec le producteur et un remplaçant de l'adhérent démissionnaire trouvé par le démissionnaire. L'avenant précisera les conditions de reprise du contrat par le remplaçant sans que le montant du contrat ne soit diminué. Sinon, le contrat court jusqu'à son terme.

1) Choix du panier

Formule 1 : panier de légumes à 12€

Formule 2 : panier de légumes+fruits à 16€

Formule 3 : panier de légumes à 18€

Formule 4 : panier de légumes + fruits à 23€

Exemple de paniers à 12€ : 500g de pomme de terre, 500g de carottes, 300g de navets, 500g de poireaux, 400g de betterave cuite, 1 chou brocoli, 100g d'ail

Exemple de paniers à 18€ : 500g de pomme de terre, 500g de carottes, 500g de patates douces, 1kg de courge musquée, 300g de navets, 500g de poireaux, 400g de betterave cuite, 1 chou brocoli, 100g d'ail

Pour ce qui est des fruits, vous pourrez trouver des pommes, kiwi, citrons, oranges, avocats, clémentines, etc.

2) Sélectionner votre planning de livraison (les livraisons sont le vendredi)

| Décembre | Nombre de Paniers | Janvier | Nombre de Paniers | Février | Nombre de paniers |
|----------|-------------------|---------|-------------------|---------|-------------------|
| 4 | | 8 | | 5 | |
| 11 | | 15 | | 12 | |
| 18 | | 22 | | 19 | |
| 31 | | 29 | | 26 | |
| | | | | | |
| | | | | | |

Total des paniers commandés = X prix de la formule..... =€

Soit 1 chèque de€

Ou 1^{er} chèque deencaissé le 10/12/2020

2^{ème} chèques de encaissé le 10/01/2021

3^{ème} chèques de encaissé le 10/02/2021.

Les trois chèques doivent être du même montant.

Chaque consommateur remplit et signe le contrat **avant le 27/11/2020** et le remet à Xavier et Lenaïg Aubinais avec les règlements correspondants au total de la commande. Un exemplaire vous sera retourné.

M./Mme

Date et signature